



DAIGO

会社案内



株式会社ダイゴ

〒373-0031
群馬県太田市脇屋町669
TEL:0276-55-5264
FAX:0276-55-5265



google map

製品寸法																	ビード		
サイズ (mm) A×B	板厚 (t) 長さ (M)	1.0			1.2			1.5			2.0			3.0					位置
		4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6			
正方形																			
12×12		●			●													B	なし
14×14		●			●			●										B	なし
16×16			●			●		●	●	●								B	なし
19×19			●			●		●	●	●		●						B	なし
20×20						●		●	●	●								B	なし
21×21			●			●			●									B	なし
22×22			●			●			●									B	なし
24×24			●			●			●									B	なし
25×25					●	●	●	●	●	●								B	なし
25.4×25.4						●			●									B	なし
28.6×28.6			●			●			●									B	なし
30×30					●	●	●	●	●	●		●						B	なし
32×32						●		●	●	●		●						B	
35×35						●			●									B	
38.5×38.5						●			●			●						B	
40×40								●	●	●	●	●	●					B	
41×41						●			●	●		●						B	
46×46									●			●						B	
50×50								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	B	
60×60									●	●		●	●		●	●		B	
75×75												●	●		●	●	●	B	
100×100												●	●		●	●		B	
長方形																			
19×10		●			●													A	なし
22×12			●			●			●									A	なし
25×12						●			●									A	なし
24×14			●			●			●			●						A	なし
32×16			●			●		●	●	●								A	なし
30×20						●		●	●	●								B	なし
30×25						●			●									B	なし
40×18			●			●			●									B	なし
40×20						●		●	●	●		●						B	なし
40×25						●		●	●	●		●						B	
50×20						●			●			●						B	
50×25									●	●		●						B	
51×26						●			●	●		●						B	
50×30								●	●	●		●						B	
65×18						●			●									B	
60×25									●			●						B	
60×30								●	●	●	●	●	●					B	
61×32									●	●	●	●						B	
70×25									●			●						B	
60×40									●			●			●			B	
70×30									●			●						B	
75×45									●	●		●	●		●			B	
80×40									●	●		●	●		●			B	
90×30									●	●		●			●			B	
90×50												●			●			B	
100×40												●			●			B	
100×50												●	●		●	●		B	
120×60												●			●			B	
125×75												●			●			B	
150×50												●	●		●	●		B	

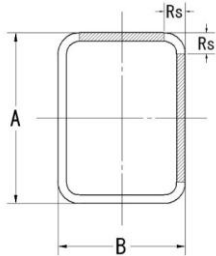
※表面仕上げは、未研磨・HL・ファイン（4mは未研磨のみ）

※長方形

19×10 22×12 25×12 24×14 32×16
溶接部は長辺部 その他長方形は短辺部

※他の鋼種については要相談

※特寸については要相談



製 品 寸 法					
サイズ (mm) A×B	板厚 (t)	3.0	4.0	5.0	6.0
	長さ (M)	6	6	6	6
正方形					
40×40		●	●		
50×50		●	●	●	
60×60		●	●	●	
75×75		●	●	●	●
80×80		●	●		
90×90		●	●		
100×100		●	●	●	●
125×125		●	●	●	●
150×150		●	●	●	●
175×175		●	●	●	
200×200		●	●	●	●
250×250			●	●	●
長方形					
60×30		●	●		
75×45		●	●		
80×40		●	●		
90×50		●	●		
100×50		●	●	●	●
125×75		●	●	●	●
150×75		●	●	●	●
150×100		●	●	●	●
200×75		●	●	●	
200×100		●	●	●	●
200×150		●	●		

※60×30 75×45 80×40はビード位置が長辺部

※その他の寸法も製作可能です。

ご相談ください。

角パイプ寸法許容差

辺の長さ	30mm 未満	±0.20mm
	30mm以上～50mm未満	±0.25mm
	50mm 以上	±0.5%
厚さ	使用した材料のJIS規格に定める許容差	
長さ	定尺 4～6m	+30mm -0
真直度	全長に対し	0.3%以下
角部の寸法	Rs = 1.5 × 板厚 以下	

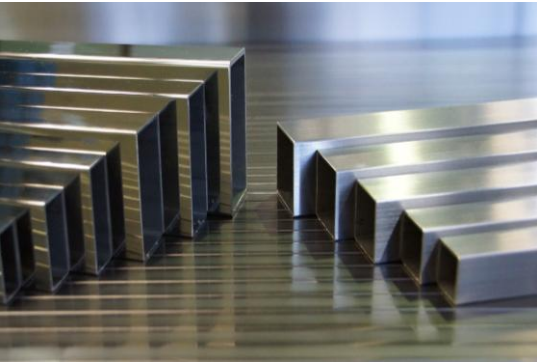
大型厚肉角管寸法許容差

項目及び寸法の区分		寸法許容差
辺の長さ	40～100mm	±0.5mm
	101mm以上	±1.0mm
各辺の 平板部分の 凹凸	辺の長さ 50mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ 51～100mm	0.5mm以下
	辺の長さ 101mm以上	辺長の0.4%以下
隣り合った平板部分のなす角度		90° ±1.0°
長さ		+60mm、-0
曲がり		1.0mm／M以下
ねじれ		0.6mm／M以下
角部の寸法：Rs		3t 以下
肉厚		±10%
溶接ビードの位置		※短辺の中央部
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

※60×30、75×45、80×40のみ長辺部

- 平板部分とは、左図の斜線部分をいう。
- 角部の寸法の許容差については、
- 曲がりの許容差は
上下左右の大曲がりにも適用する。
- 厚さの許容差は、平板部分について適用する。

社名	株式会社 ダイゴ
創業	昭和21年6月21日
所在地	〒373-0031 群馬県太田市脇屋町669番地 TEL:0276-55-5264（代表） FAX:0276-55-5265
資本金	3,450万円（平成27年8月現在）
従業員	41名（男35名 女6名 令和6年5月現在）
総販売先	株式会社 スチール https://www.steel.co.jp
関連会社	株式会社 ダイシン商事 〒373-0031 群馬県太田市脇屋町669番地 TEL:0276-57-6104（代表） FAX:0276-57-6105 （事業内容）ステンレス鋼鋼管の販売
加盟団体	ステンレス協会



ダイゴの強み

- 創業100年を超える企業を目指す
- 母材コイルから角形鋼管定尺カット、仕上げまでの一貫生産ライン
一貫ロール成形で、作業の効率が上がります。
【対応サイズ】 正方形 32×32～100×100 長方形 40×25～150×50
- レーザー溶接での内面ビードの低さ
レーザー溶接により、内面のビードはほぼありません。
加工時やパイプ内部に物を通す際も邪魔になりません。
【対応サイズ】 正方形 12×12～30×30 長方形 19×10～40×20
- シールドガスによる品質の向上
造管時に溶接部をガスでシールドし酸化やスパッタの抑制をしています。
酸化を抑制し強度の向上やスパッタによるピンホールの減少に繋がっております。
- 品質管理の徹底
作業者が造管時に目視で不良品の検品を随時行い、客先に納品されるリスクを極限まで減らします。
さらに、出荷前の結束時にも確認（キズ・板厚など）を行い、ダブルチェックを行っています。
- 長さ寸法の安定
定尺の4m、5m、6mは+30mmでカットしています。（公差±2mm）
- 綺麗な端面処理
内面、外面のバリは少なく、そのまま加工できます。
- 未研磨の状態でも綺麗な品質管理
- HL研磨の納期対応力
受注後10日で研磨可能です。
- ロール改削を自社で行える
ロールの設計、改削を自社で行えますので、メンテナンスや問題の改善を自社で行うことができます。
- 豊富な種類
560種類の製品を製作しております。